



ZOICO POLYMER 400C Emulsión fotopolímera catalizable

DESCRIPCION

Emulsión fotopolímera lista uso, catalizable. Adecuada para trabajar en sistemas acuosos y mixtos. Por sus tiempos de exposición cortos es especialmente indicada para CTS (computer to screen) con DLE (digital light engraving) e insolación por proyección.

APLICACIONES RECOMENDADAS

Impresión Textil Prenda, tintas acuosas	Muy buena, endurecida con Fixaplast.
Impresión Textil Prenda , PLASTISOL	Muy buena
Impresión convencional, tintas solventes	Muy buena
Impresión convencional, tintas mixtas	Muy Buena, endurecida con Fixaplast.
Insolación por Proyección y CST - DLE	Muy buena

CARACTERISTICAS

Tipo de Sensibilizador	Fotopolímera (SBQ)
Color	Violeta
Sensibilidad Relativa	Muy rápida
Resolución	Buena
Viscosidad	Media
Contenido en Sólidos	34%
Endurecible	Si, con FIXAPLAST

RESISTENCIA

Resistencia a Tintas solventes	Muy buena
Resistencia a Tintas mixtas	Muy buena, endurecida con Fixaplast.
Resistencia a Tintas acuosas	Muy buena, endurecida con Fixaplast.
Resistencia a Tintas plastisol	Muy buena
Resistencia Mecánica	Excelente, endurecida con Fixaplast.

MANIPULACIÓN

Vida útil del envase entre 10 a 35ºC	1 año.
Vida útil pantalla emulsionada entre 18 - 24ºC	15 / 30 días
Recuperación pantalla	Buena

DISPONIBLE EN

Caja de12 Kg.	12 unidades de 1 Kg.
Caja de 20 Kg.	4 unidades de 5 Kg.

MODO DE EMPLEO

Sensibilizado de la emulsión

Este tipo de emulsiones ya están sensibilizadas y lista para su uso.

Preparación de la pantalla

El tejido debe estar libre de suciedad, polvo, restos de tinta, emulsión e imagen fantasma. Para conseguir una buena pantalla, desengrase previamente el tejido por ambos lados con **PREPAMASK**, **KAUSTIMASK S** o **STARGEL 350** y después enjuague con agua para eliminar cualquier resto de desengrasante que quede en la pantalla.

Proceso de emulsionado

Empiece siempre, según sea el tipo de tejido, con 1 o 2 pasadas en las dos caras de la pantalla para llenar todas las cavidades del tejido. Dejar secar la emulsión completamente a una temperatura de máximo 35ºC.

Para sistemas CTS-DLE o PROYECCION recomendamos 1 pasada por la cara exterior de la pantalla o como máximo 1 pasada por las dos caras de la pantalla.

ZOICO POLYMER 400C Emulsión fotopolímera catalizable

Para mejorar la calidad de copia e impresión aconsejamos finalizar con pasadas sobre seco en el lado de la impresión para dejar la emulsión más lisa y conseguir el grosor deseado.
Repita el proceso de secado y emulsionado tantas veces como sea necesario para lograr el grosor deseado.

Secado de la pantalla emulsionada

Secar la pantalla en posición horizontal con la superficie hacia abajo, con condiciones de luz apropiadas a temperatura de 30º – 40ºC (86º - 104ºF), con una humedad relativa del 30% - 50% y con una corriente de aire moderada, evitando fuentes de luz blanca no atenuada de una forma prolongada.
La temperatura, la humedad relativa y la corriente de aire afectan al tiempo de secado. La pantalla debe estar completamente seca antes de la exposición así lograremos una resistencia superior a la tinta y limpiadores de tinta. Secar la pantalla a temperatura superior a la aconsejada, o en condiciones diferentes a las mencionadas puede conllevar la obtención de resultados inconsistentes y una resistencia variable.

Exposición

Exponer la pantalla a luz ultravioleta con una longitud de onda de 350 – 420 nm. Utilice una lámpara halógena para obtener los mejores resultados. Debido a que hay muchos factores que intervienen en el tiempo de exposición, no podemos dar tiempos precisos sin hacer un test previo.
En el caso de proyección o insolación CTS-DLE se establecerán los tiempos de correctos de exposición mediante sucesivas pruebas con una exposición gradual, hasta que se logre la resolución máxima.
La exposición insuficiente se manifiesta en la falta de anclaje y porosidad de la emulsión. La sobre-exposición conlleva una pérdida de detalles en las tramas y trazos finos. Las pantallas expuestas correctamente soportan bien la presión del agua durante el revelado.

Revelado y lavado

La temperatura adecuada del agua es entre 20 a 26ºC. Mojar suavemente la pantalla por ambos lados con agua. Transcurrido 1 a 2 minutos enjuagar con mayor presión toda la superficie por ambos lados de la pantalla, hasta su completo revelado.

Exposición adicional

Para mejorar la resistencia, el tiempo de post-exposición debería ser de 2 a 4 veces el de la exposición original, siempre después del revelado y secado. Esto solo tiene sentido si se trata de tiradas cortas y se requiere recuperar la pantalla a posterior (sin endurecido químico).

Endurecido / catalizado químico

Con la pantalla completamente seca, aplique por ambos lados **FIXAPLAST** con una esponja, y deje secar la pantalla en posición horizontal a una temperatura de 40ºC / 45ºC durante aproximadamente dos horas. También se puede endurecer a una temperatura de 20 a 25 ºC en 24 horas.

Una vez endurecida la pantalla el recuperado de la misma resultar más dificultoso.

Retoque

Para pantallas resistentes a tintas solvente, retocar con **BLOCOFIX**. Para pantallas resistentes a tintas acuosas, retocar con **la misma emulsión**.

Recuperado de la emulsión

Para eliminar la emulsión de la pantalla utilizar decapantes de emulsión como el **SCREEN STRIP** o **SERI CERO GEL**. Antes de eliminar la emulsión, asegúrese de que la pantalla está completamente limpia de tinta usando **DISOLIX ECO** o un limpiador de residuos de tinta.

Eliminación de la imagen fantasma

Cuando por razones de residuos de tinta ó emulsión endurecida, se percibe una imagen fantasma sobre el tejido, aconsejamos utilizar, **STARGEL 350, KAUSTIMASK S** o **ZERO GHOST**. También se puede combinar **KAUSTIMASK S** con **DISOLIX GEL** al 50% para potenciar el efecto de limpieza.

ZOICO POLYMER 400C Emulsión fotopolímera catalizable

INFORMACIÓN ADICIONAL www.kopimask.com

Las fichas de seguridad se pueden obtener solicitándolas Kopimask o a su proveedor más próximo.

KOPIMASK, S.A. Telf. 00 34 93 863 93 50 Fax 00 34 93 864 94 34 e-mail kopimask@kopimask.es

Los datos aquí facilitados son lo mas precisos posibles en base a nuestro conocimiento actual. Sin embargo no se da ninguna garantía respecto a su fiabilidad, ya que no podemos anticipar cada posible aplicación. Por lo que nuestros productos se venden sin garantía y bajo la condición que los usuarios realizaran sus propias pruebas para valorar si el producto satisface sus necesidades. KOPIMASK, S.A. se reserva el derecho de realizar las modificaciones que estime oportunas sin previo aviso.





ISO 9001:2000